



ARCHITEKTURBETON

Die besten Fasern für Ihren hochwertigen Beton

Beschreibung

Bei Betonelementen mit sehr hohen Ansprüchen im Sinn von Oberflächenqualität, Duktilität, Lebensdauer, Druckfestigkeit oder dünnwandigen Anforderungen ist man bei Concrix SA und Concrix HPC-A richtig.

Insbesondere für Anwendungen im Hochfesten Beton (HFB) oder Ultra Hochfesten Beton (UHFB) bringt die sehr hohe Anzahl an Fasern pro kg die optimale Leistung und verbessert somit die technischen Eigenschaften des Bauteils.

Die beiden Makrofaser Typen sind aufgrund ihrer Länge, mit 25mm (Concrix SA) sowie 18 mm (Concrix HPC-A), für dünnwandige Elemente die optimale Lösung.

Die Faserdosierung liegt bei ca.

Concrix SA	2.0 – 7.5 kg/m ³
Concrix HPC-A	HFB 2.0 – 23.0 kg/m ³
Concrix HPC-A	UHFB 20.0 – 50.0 kg/m ³

Vorteile und Nutzen

- Kostensenkung durch Ersatz/Reduktion der Stahlbewehrung – Material und Personal
- Kostensenkung durch Minimierung der Wandstärke
- Rissminimierung
- Keine Fasern an der Oberfläche
- Hervorragende Fließfähigkeit bei UHFB
- Keine Blasenbildung bei UHFB
- Schnellere Reaktivität in der Produktion
- Reduktion des CO₂ – Fussabdruckes
- 3-dimensionale Faserbewehrung

Produkte in der Übersicht

- Concrix SA
- Concrix HPC-A



Contec Fiber AG hat keine Kontrolle über die Herstellung von Produkten mit unseren Fasern und deren Verarbeitung. Darum kann keine Verantwortung / Haftung für die Endprodukte übernommen werden.

Die in diesem Anwendungsflyer beinhaltenen Informationen stellen unsere besten Kenntnisse, Know-How und Expertise zum Zeitpunkt der Erstellung dar. Die Contec Fiber AG übernimmt keine Haftung für die Informationen oder im Zusammenhang stehende Beratung.