



## INDUSTRIEAUSSENFLÄCHEN UND AUSSENFLÄCHE

Die perfekten Fasern für Monoplatten im Aussenbereich

## Beschreibung

Bei industriell genutzten Aussenflächen und allgemeinen Aussenflächen wird die Stahlbewehrung teilweise oder komplett durch synthetische Fasern ersetzt.

Bei höher belasteten Industrieaussenflächen empfiehlt sich der Einsatz von Concrix SuperFloor oder Concrix ES Fasern, aufgrund der höheren Leistungsaufnahme des Faserbetons. Fibrofor High Grade hingegen ist für allgemeine Aussenflächen mit niedrigeren Belastungen geeignet.

Die Verwendung der Fasern beeinflusst das Schwindverhalten des Betons positiv, minimiert Schwindrisse und verbessert zusätzlich die Abrasionsfestigkeit der Betonoberfläche. Die Dosierungen hängen von den Bedingungen des Projektes ab. In der Regel, 1.0 kg/m<sup>3</sup> für Fibrofor High Grade und zwischen 2.0 kg/m<sup>3</sup> und 5.0 kg/m<sup>3</sup> für Concrix SuperFloor und Concrix ES.

Ein Ersatz oder Reduktion von Stahlbewehrung ist je nach Anwendung und Belastung abhängig. Eine Überprüfung und Erstellung eines Berichts oder Empfehlung des erforderlichen Fasertyps sowie der Dosierung, wird auf Anfrage durch die Contec Fiber AG erstellt.

## Vorteile und Nutzen

- Kostensenkung durch Ersatz/Reduktion der Stahlbewehrung – Material und Personal
- Die Betonpumpe wird nicht mehr benötigt
- Kürzere Bauzeit
- Keine Korrosion
- Reduktion des CO<sub>2</sub> Fussabdruckes
- Tiefere Wartungskosten
- 3-dimensionale Faserbewehrung

## Produkte in der Übersicht

- Fibrofor High Grade
- Concrix SuperFloor
- Concrix ES



Contec Fiber AG hat keine Kontrolle über die Herstellung von Produkten mit unseren Fasern und deren Verarbeitung. Darum kann keine Verantwortung / Haftung für die Endprodukte übernommen werden.

Die in diesem Anwendungsflyer beinhaltenen Informationen stellen unsere besten Kenntnisse, Know-How und Expertise zum Zeitpunkt der Erstellung dar. Die Contec Fiber AG übernimmt keine Haftung für die Informationen oder im Zusammenhang stehende Beratung.